

Техническое описание

Кран шаровой VBR-R латунный никелированный

Описание и область применения

Шаровые краны VBR-R/DR/FR/CR предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или этиленгликолевых растворов — или выпуска ее при дренировании трубопроводов.

Латунные шаровые краны являются оптимальным решением для оснащения арматурой внутренних систем отопления, водоснабжения, вентиляции и холодоснабжения,

а также в тепловых пунктах в тех местах, где теплоноситель имеет умеренные температуры и давление. Кран шаровой с воздуховыпускным устройством и заглушкой используется в том случае, если есть необходимость выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из стояка или иного элемента системы. Также он может применяться для установки манометра.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа


Кран шаровой VBR-R полнопроходной с внутренней резьбой: для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1

| DN, мм | Кодовый номер | Размер присоединительной резьбы R, дюймы | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч | Допустимая концентрация гликоля, % |
|--------|---------------|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|------------------------------------|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | | |
| 15 | 065B8207R | Rp ½ | 40 | -20 | 120 | 15 | 50 |
| 20 | 065B8208R | Rp ¾ | | | | 28 | |
| 25 | 065B8209R | Rp 1 | | | | 39 | |
| 32 | 065B8210R | Rp 1¼ | | | | 84 | |
| 40 | 065B8211R | Rp 1½ | | | | 156 | |
| 50 | 065B8212R | Rp 2 | | | | 243 | |
| 65 | 065B8213R | G 2½ | | | | 476 | |
| 80 | 065B8214R | G 3 | | | | 770 | |
| 100 | 065B8215R | G 4 | | | | 1200 | |



Кран шаровой VBR-DR полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228/1 со спускным элементом

| DN, мм | Кодовый номер | Размер присоединительной резьбы R, дюймы | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч | Допустимая концентрация гликоля, % |
|--------|---------------|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|------------------------------------|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | | |
| 15 | 065B8216R | G ½ | 40 | -20 | 110 | 15 | 50 |
| 20 | 065B8217R | G ¾ | | | | 28 | |
| 25 | 065B8218R | G 1 | | | | 39 | |
| 32 | 065B8219R | G 1¼ | | | | 84 | |
| 40 | 065B8220R | G 1½ | | | | 156 | |
| 50 | 065B8221R | G 2 | | | | 243 | |



Кран шаровой VBR-FR полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем («американка»), с рукояткой типа «бабочка» для DN = 15–25 мм и с ручкой для DN = 32 мм

| DN, мм | Кодовый номер | Размер присоединительной резьбы R, дюймы | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч | Допустимая концентрация гликоля, % |
|--------|---------------|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------|---|------------------------------------|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | | |
| 15 | 065B8203R | G ½ | 40 | -20 | 110 | 14 | 50 |
| 20 | 065B8204R | G ¾ | | | | 26 | |
| 25 | 065B8205R | G 1 | | | | 36 | |
| 32 | 065B8206R | G 1¼ | | | | 80 | |

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

(продолжение)


Кран шаровой BVR-CR спускной с наружной резьбой с насадкой для шланга

| DN, мм | Кодовый номер | Размер присоединительной резьбы R, дюймы | Номинальное давление PN, бар | Температура перемещаемой среды, °C | | Условная пропускная способность K_{vs} м ³ /ч | Допустимая концентрация гликоля, % |
|--------|------------------|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------|--|------------------------------------|
| | | | | T _{мин.} | T _{макс.} | | |
| 15 | 065B8200R | G 1/2 | 10 | -20 | 90 | 1,9 | 50 |
| 20 | 065B8201R | G 3/4 | | | | 6 | 50 |
| 25 | 065B8202R | G 1 | | | | 12,1 | 15 |

Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы. Диаметр сливного шарового крана оценивается исходя из желаемого времени дренажа и объема дренируемой воды.

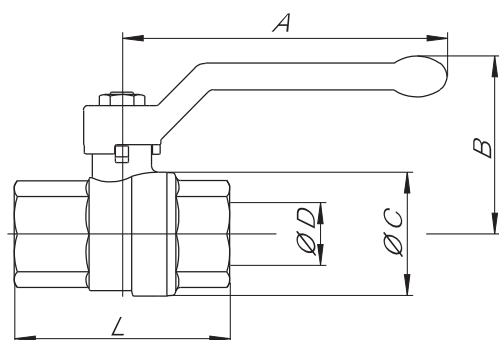
Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайнее положение «Закрыто/Открыто». Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Кран шаровой с воздуховыпускным устройством и заглушкой не предназначен для дренажа элементов трубопроводной системы через заглушку. Монтаж данного крана, а также установка на нем воздуховыпускного устройства и заглушки осуществляются таким образом, чтобы воздуховыпускное устройство было доступно для работы с ним, при необходимости выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из него. В случае, если требуется поменять местами заглушку и выпускное отверстие, следует с особой осторожностью вворачивать их в корпус клапана, чтобы не вывести из строя уплотнения или латунные тонкостенные элементы.

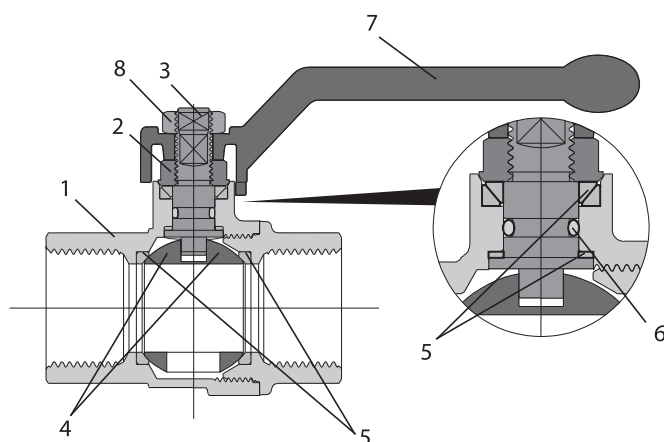
Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации.

Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

Устройство, материал и габаритные размеры
Кран шаровой полнопроходной с внутренней резьбой для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1


Габаритные и присоединительные размеры

| DN | мм | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|-----------|-------|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| | дюймы | ½ | ¾ | 1 | 1¼ | 1½ | 2 | 2½ | 3 | 4 |
| ∅ D, мм | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| A, мм | | 85 | 105 | 105 | 130 | 130 | 165 | 260 | 260 | 260 |
| B, мм | | 49 | 57 | 61 | 70 | 76 | 92 | 116 | 127 | 142 |
| ∅ C, мм | | 32 | 40 | 48 | 57,5 | 70 | 85,5 | 110 | 134 | 155 |
| L, мм | | 61 | 70 | 84 | 96 | 106,5 | 127,5 | 133 | 156 | 192 |
| Масса, кг | | 0,20 | 0,34 | 0,48 | 0,76 | 1,12 | 1,88 | 3,63 | 5,60 | 8,55 |



Материалы деталей крана DN = 15–50 мм

| № | Деталь | Материал |
|---|------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Гайка сальника | Латунь CW617N |
| 3 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 5 | Уплотнение шара | Тефлон PTFE |
| 6 | Уплотнение штока | EPDM |
| 7 | Рукоятка | Алюминий |
| 8 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |

Конструктивные особенности крана DN = 15–50 мм
Тип: полнопроходной запорный шаровой кран.

Шток: особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

Уплотнение шара: высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

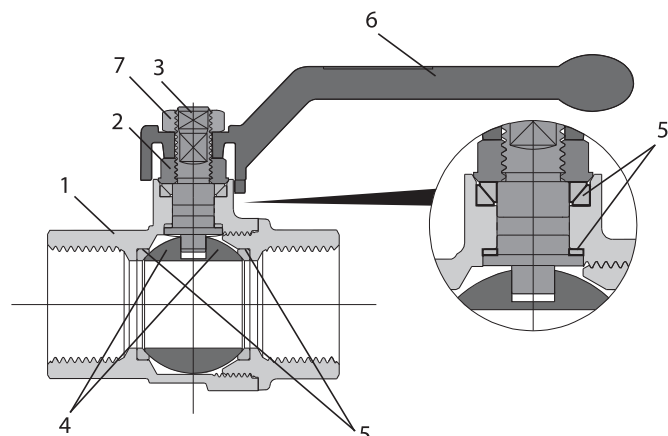
Уплотнение штока: 4 уплотнительных кольца:

- 1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,
- 2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона,
- 3 – уплотнительное кольцо из EPDM,
- 4 – уплотнительное кольцо из PTFE.

Покрытие: внутренняя поверхность крана не подвержена никелированию, что соответствует европейским требованиям к оборудованию, применяемому для питьевой воды.

Шар: специальная конструкция шара, позволяющая очищать внутреннюю поверхность крана и предотвращающая его заклинивание.

Резьба: резьба шарового крана выполнена по стандарту: для DN 15–50 UNI ISO 7/1 Rp, для DN 65–100 UNI ISO 228/1.

Устройство, материал и габаритные размеры


Материалы деталей крана DN = 50–100 мм

| № | Деталь | Материал |
|---|-------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Гайка сальника | Латунь CW617N |
| 3 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 5 | Уплотнение штока и шара | Тефлон PTFE |
| 6 | Рукоятка | Алюминий |
| 7 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |

Конструктивные особенности крана DN = 50–100 мм

Тип: полнопроходной запорный шаровой кран.

Шток: особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

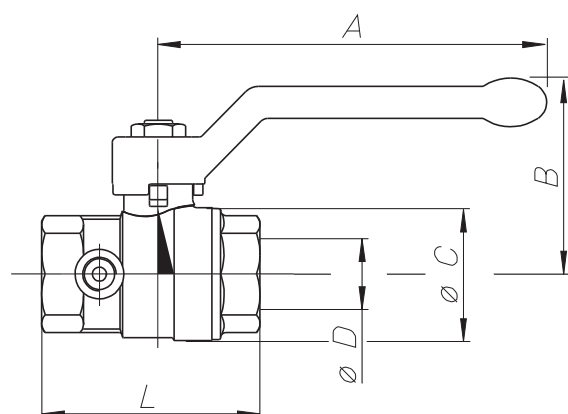
Уплотнение шара: высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

Уплотнение штока: 3 уплотнительных кольца:

1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,

2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона.

Резьба: резьба шарового крана выполнена по стандарту ISO 228/1.

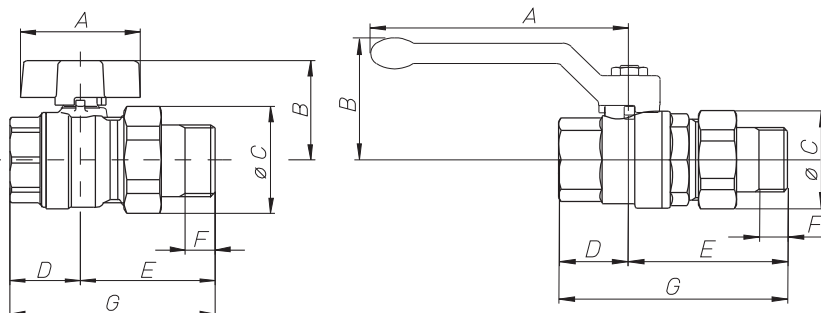

Кран шаровой полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228 со спускным элементом

Габаритные размеры и масса

| DN | мм | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|-----------|-------|------|------|------|------|------|------|
| | дюймы | ½ | ¾ | 1 | 1¼ | 1½ | 2 |
| ∅ D, мм | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| A, мм | | 85 | 105 | 105 | 130 | 130 | 165 |
| B, мм | | 46 | 53 | 57 | 70 | 76 | 92 |
| ∅ C, мм | | 30 | 38 | 46 | 57,5 | 70 | 85,5 |
| L, мм | | 58 | 65 | 75 | 86,5 | 98 | 116 |
| Масса, кг | | 0,25 | 0,36 | 0,49 | 0,79 | 1,16 | 1,86 |

Материалы деталей крана DN = 50–100 мм

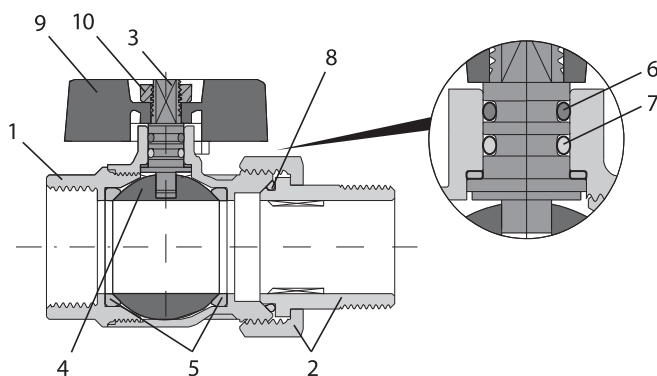
| № | Деталь | Материал |
|---|--------------------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 3 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Уплотнение шара | Тефлон PTFE |
| 5 | Уплотнение штока | HNBR |
| 6 | Уплотнение штока | EPDM |
| 7 | Рукоятка | Алюминий |
| 8 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |
| | Спускной элемент (латунные части) | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| | Спускной элемент (пластиковые части) | Нейлон PA 6.6 |

Кран шаровой полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем («американка»), с рукояткой типа «бабочка» для DN = 15–25 мм и с ручкой для DN = 32 мм


Габаритные размеры и масса

| DN | мм | 15 | 20 | 25 | 32 |
|-----------|-------|------|------|------|------|
| | дюймы | ½ | ¾ | 1 | 1¼ |
| A, мм | | 47 | 56 | 56 | 130 |
| B, мм | | 35 | 42 | 46 | 70 |
| Ø C, мм | | 33 | 40,5 | 49 | 41 |
| D, мм | | 25 | 29 | 34,5 | 55 |
| E, мм | | 50 | 57,5 | 67,5 | 74 |
| F, мм | | 10 | 12 | 14 | 15 |
| G, мм | | 75 | 86,5 | 102 | 129 |
| Масса, кг | | 0,22 | 0,35 | 0,57 | 1,07 |

Материалы деталей крана DN = 15–25 мм



| № | Деталь | Материал |
|----|-----------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Накидная гайка и ниппель | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 3 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 5 | Уплотнение | Тефлон PTFE |
| 6 | Уплотнительное кольцо | HNBR |
| 7 | Уплотнительное кольцо штока | EPDM |
| 8 | Уплотнение ниппеля | EPDM |
| 9 | Рукоятка «бабочка» | Алюминий |
| 10 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |

Конструктивные особенности крана DN = 15–25 мм

Тип: полнопроходной шаровой кран.

Шток: особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

Уплотнение шара: высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

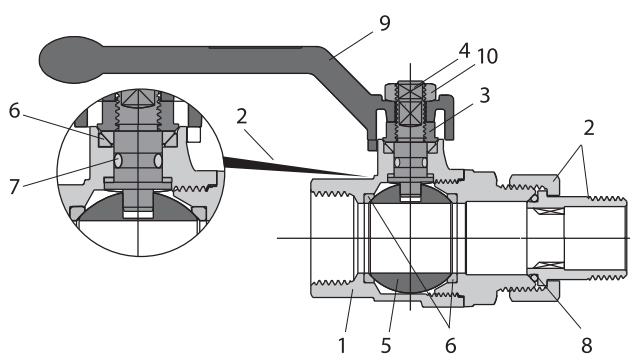
Уплотнение штока: 3 уплотнительных кольца:

1 – PTFE-кольцо – на высокое давление,

2 – уплотнительное кольцо из EPDM – на низкое давление,

3 – уплотнительное кольцо из HNBR – на низкое давление.

Резьба: резьба шарового крана выполнена по стандарту UNI ISO 228/1.



Материалы деталей крана DN = 32 мм

| № | Деталь | Материал |
|----|-----------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Накидная гайка и ниппель | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 3 | Сальник | Латунь CW617N |
| 4 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 5 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 6 | Уплотнение | Тефлон PTFE |
| 7 | Уплотнительное кольцо штока | EPDM |
| 8 | Уплотнение ниппеля | EPDM |
| 9 | Рукоятка | Алюминий |
| 10 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |

Конструктивные особенности крана DN = 32 мм

Тип: полнопроходной шаровой кран.

Шток: особая конструкция штока предотвращает выпадение штока из корпуса.

Уплотнение шара: высокопрочный тефлон (virgin PTFE).

Уплотнение штока: 4 уплотнительных кольца:

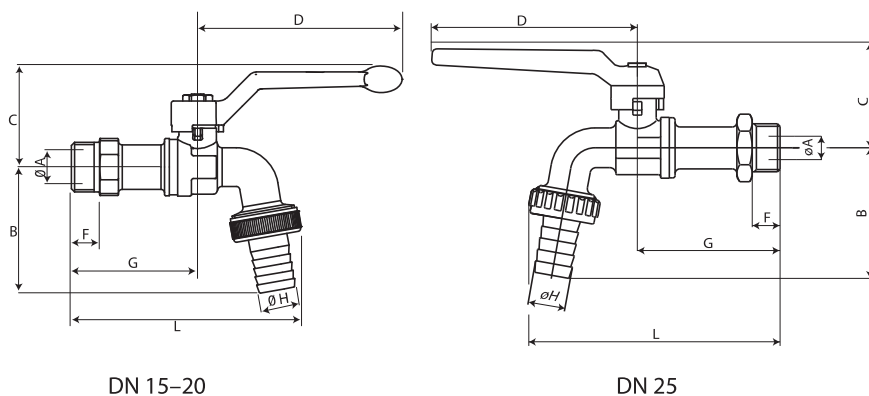
1 – PTFE-кольцо — на высокое давление,

2 – система из двух конических антифрикционных колец из тефлона,

3 – уплотнительное кольцо из EPDM,

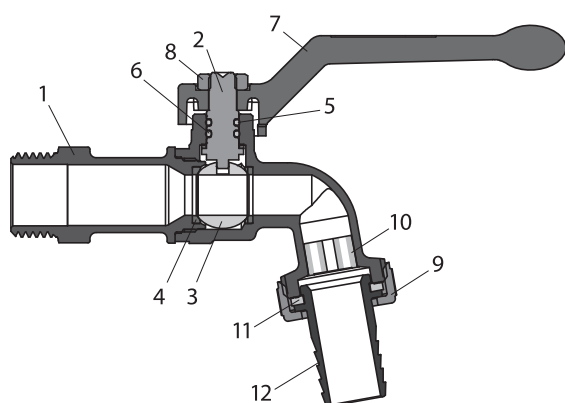
4 – уплотнительное кольцо из PTFE.

Резьба: резьба шарового крана выполнена по стандарту UNI ISO 228/1.

Кран шаровой спускной с наружной резьбой с насадкой для шланга


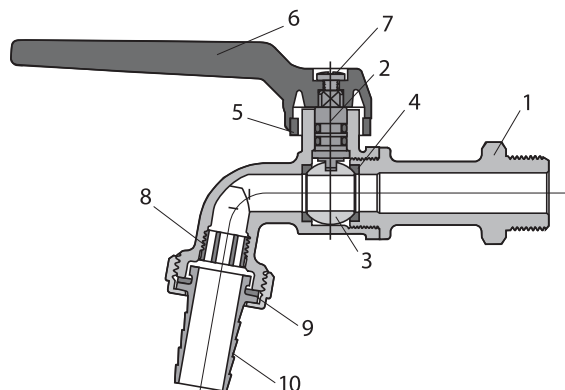
Габаритные размеры и масса кранов

| DN | мм | 15 | 20 | 25 |
|-----------------------------------|-------|------|-------|------|
| | дюймы | ½ | ¾ | 1 |
| ØA (диаметр отверстия в шаре), мм | | 10 | 15 | 17,5 |
| B, мм | | 52,1 | 58,9 | 79 |
| C, мм | | 41,8 | 45,7 | 46,5 |
| D, мм | | 85 | 85 | 95 |
| F, мм | | 11,7 | 12,3 | 15,5 |
| G, мм | | 52,5 | 58,6 | 83,5 |
| L, мм | | 95,5 | 110,4 | 152 |
| ØH, мм | | 14,8 | 20 | 27 |
| Масса, кг | | 0,20 | 0,31 | 0,6 |



Материалы деталей крана DN = 15–20 мм

| № | Деталь | Материал |
|----|-------------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 3 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Уплотнение | Тефлон PTFE |
| 5 | Уплотнительное кольцо штока | HNBR |
| 6 | Уплотнительное кольцо штока | EPDM |
| 7 | Рукоятка | Алюминий |
| 8 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| 9 | Гайка | Латунь CW617N |
| 10 | Фильтр | Пластик |
| 11 | Уплотнение насадки для шланга | EPDM |
| 12 | Насадка для шланга | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |



Материалы деталей крана DN = 25 мм

| № | Деталь | Материал |
|----|-------------------------------|--|
| 1 | Корпус | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 2 | Шток | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 3 | Шар | Хромированная латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| 4 | Уплотнение | Тефлон PTFE |
| 5 | Уплотнительное кольцо штока | NBR |
| 6 | Рукоятка | Алюминий |
| 7 | Гайка | Оцинкованная сталь |
| 8 | Фильтр | Пластик |
| 9 | Уплотнение насадки для шланга | NBR |
| 10 | Насадка для шланга | Латунь CW617N (Pb ≤ 2,2 %) |
| | Покрытие корпуса | Никелирование |