

Техническое описание

Краны шаровые RJIP Standard цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

Описание и область применения



Шаровые краны Danfoss RJIP Standard представляют собой запорные краны, разработанные для систем теплоснабжения для жидких сред.

Стальные шаровые краны RJIP Standard в основном предназначены для воды, соответствующей требованиям ПТЭ:

- требования к качеству сетевой воды;
- Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40

Линейка состоит из стальных цельносварных шаровых кранов, рассчитанных на условное давление PN = 16 бар и имеющих присоединительные фланцы и патрубки в соответствии с ГОСТ. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и не защищен от коррозии.

Поэтому для предотвращения коррозии кран следует либо устанавливать в сухом помещении, либо покрыть влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.

Особенности

- Соединения по ГОСТ.
- Конструкция, предназначенная специально для PN 16.

Основные характеристики

DN 15–150.

Номинальное давление: PN 16.

Температурный диапазон: –40*...150 °С.

Теплоноситель: вода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

** Для использования при температурах ниже 0 °С, пожалуйста, свяжитесь с производителем*

Номенклатура и кодовые номера для заказа
RJIP Standard WW — под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	065N9600SR
	20	065N9601SR
	25	065N9602SR
	32	065N9603SR
	40	065N9604SR
	50	065N9605SR
	65	065N9606R
	80	065N9607R
	100	065N9608R
	125	065N9609R
	150	065N9610R

RJIP Standard FF — фланцевый

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	065N9620SR
	20	065N9621SR
	25	065N9622SR
	32	065N9623SR
	40	065N9624SR
	50	065N9625R
	65	065N9626R
	80	065N9627R
	100	065N9628R
	125	065N9629R
	150	065N9630R

Техническое описание

Краны шаровые RJIP Standard цельносварные из углеродистой стали со стандартным проходом (PN 16)

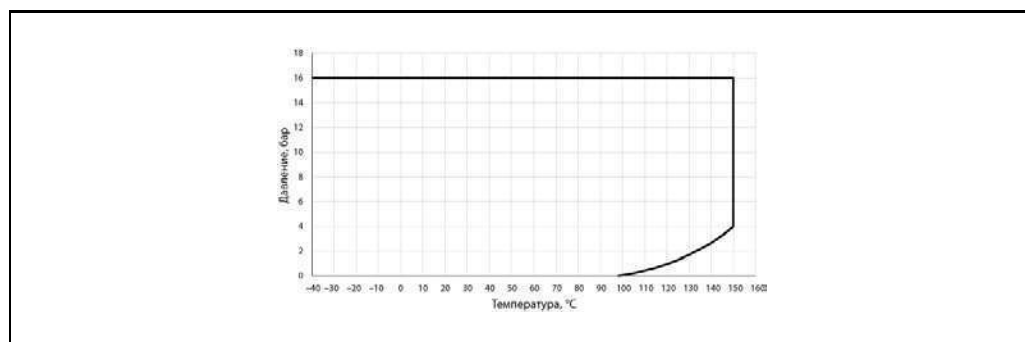
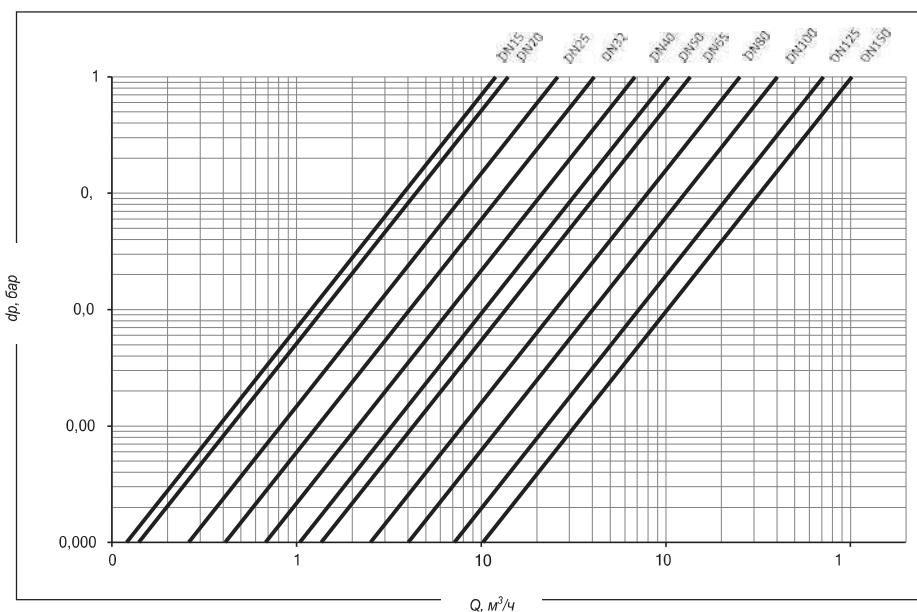
Материалы основных деталей крана

Поз.	Описание	Материал
1	Корпус крана и патрубки	Сталь P235GH, сталь 20 или аналог
2	Фланцы	Сталь P235GH, сталь 20 или аналог
3	Шток	Нержавеющая сталь 20X13
4	Шар	Нержавеющая сталь AISI 304
5	Кольцевые уплотнения шара	Тефлон PTFE, армированный углеволокном
6	Уплотнения штока	Тефлон PTFE, армированный углеволокном, EPDM

Технические характеристики

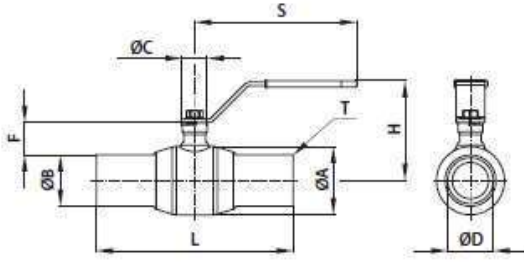
DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
$Kvs, м^3/ч$	11	15	34	52	96	104	136	252	403	716	1022
PN	16										
Температурный диапазон	-40°...150 °С										
Теплоноситель	Вода										

* При температурах эксплуатации ниже 0 °С необходимо связаться с производителем.

Рабочая зона

Гидравлические потери


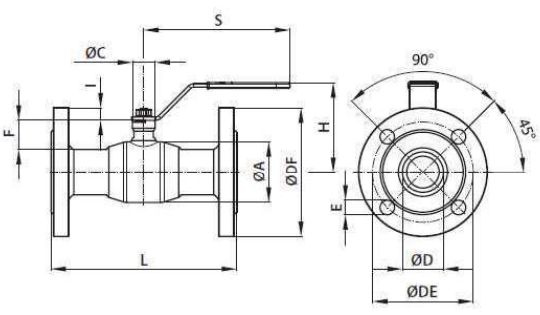
Габаритные и присоединительные размеры

RJIP Standard WW



DN	ØA	ØB	ØC	ØD	F	H	L	S	T	Масса кг
	мм									
15	42,4	21,3	24,5	15	40,1	98	230	161	2,6	1,0
20	42,4	26,9	24,5	15	37,0	98	230	161	2,6	1,0
25	48,3	33,7	24,5	20	37,0	101	230	161	2,6	1,1
32	60,3	42,4	24,5	25	38,0	106	260	161	2,6	1,4
40	76,1	48,3	34,4	32	55	129	260	197	2,6	2,3
50	76	57,0	27	51	36,1	112	210	182	3,0	2,2
65	102	76,0	27	70	41,2	127	250	242	3,0	3,4
80	127	89,0	34,4	83	53	140	260	331	3,0	4,9
100	159	108,0	34,4	101	56	153	280	331	3,5	6,96
125	194	133,0	45	125	82,8	229	305	504	4,0	12,9
150	219	159,0	50	149	78	260	330	641	5,0	16,9

RJIP Standard FF



DN, мм	ØA	ØC	ØD	ØDF	ØDE	E	F	H	I	L	S	Масса кг
	мм											
15	42,4	24,5	15	95	65	4×14	38	98	3	130	161	2,2
20	42,4	24,5	15	105	75	4×14	38	98	-2	150	161	2,7
25	48,3	24,5	20	115	85	4×14	38	101	-3	160	161	3,2
32	60,3	24,5	25	135	100	4×18	39	106	-9	180	161	4,7
40	76,1	34,4	32	145	110	4×18	57	129	7	200	197	6,5
50	76	27	51	160	125	4×18	36,1	112	15,3	230	182	6,4
65	102	27	70	180	145	4×18	41,1	127	10,8	270	242	8,4
80	127	34,4	83	195	160	4×18	50,5	140	2,5	280	231	11,3
100	159	34,4	101	215	180	8×18	54	153	0,5	300	331	14,2
125	194	45	125	245	210	8×18	82,8	229	26,3	325	504	21,3
150	219	45	149	280	240	8×22	78	260	17	350	641	29,9

Фланцы шаровых кранов соответствуют стандарту ГОСТ 33259-2015. При выборе ответных фланцев следует руководствоваться этим же стандартом.

Рабочая зона

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если клапан установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть кран фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность. Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Вторым раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности. После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой плавно увеличивайте усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация. Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки. Необходимо периодически (не реже 2-4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя цикл открытия/закрытия..

Предотвращение замерзания. Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, д. Лешково, 217.

Телефон: 8 495 792 57 57; 8 800 700 88 85. <https://ridan.ru/> E-mail: info@ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в этом материале являются собственностью соответствующих компаний. Все права защищены.